



# Drift- og vedligeholdelsesvejledning af Weland spindeltrapper.

Weland's varmforzinkede spindeltrapper er stort set drift- og vedligeholdelsesfri, hvad angår overfladebehandlingen. I øvrigt henvises til "Råd og vejledning om varmforzinkning" (reparationsmetoder) udgivet af foreningen af Danske varmforzinkere. Weland standard rustfrie håndlister på vores spindeltrapper kan eftergås med Industripolish, som rengører, polerer og giver fornyet glans til overfladen, samt efterlader en glat, korrosionsbeskyttende, støv- og smudsafvisende mikrofilm.

Efter ca. 1 års anvendelse kan det tilrådes at efterse og om nødvendigt efterspænde boltsamlinger, ligesom det kan anbefales efter behov at eftergå og efterreparere eventuelle opståede slagmærker, ridser i overfladen eller andre rustpletter med koldgalvaniseringsmateriale, der kan købes i spraydåse. Dette materiale kan om ønskes efterbehandles med Alu-spray af hensyn til udseendet.

I øvrigt er De altid velkommen til at kontakte os, hvis De har spørgsmål til de indkøbte spindeltrappes vedligeholdelse.

## Henvisninger:

Råd og vejledning om varmforzinkning:

Link: [http://www.zincinfo.se/documents/Infoblade-reparation\\_000.pdf](http://www.zincinfo.se/documents/Infoblade-reparation_000.pdf)

Levarandørbrugsanvisninger for Würth produkter:

Zink/Aluspray ZA-550:

Link: <http://ehs.wuerth.com/ehs4customers/export/01140052.PDF>

Zinkspray ZN-595:

Link: <http://ehs.wuerth.com/ehs4customers/export/01249770.PDF>

Aluspray AL-480:

Link: <http://ehs.wuerth.com/ehs4customers/export/01343184.PDF>